

BANDEROLIERMASCHINE PSB-56



MASCHINENBAU
für die
grafische Industrie



Technische Daten

Elektrische Daten	
Versorgungsspannung	230 V, 50 Hz,
Leistungsaufnahme	1kW
Antriebsart	Zufuhr-/Abfuhreinheit: Linearmotoren, stufenlos regelbar Banderoliereinheit: Druckluft
Sicherheitsabschaltung	NOT-AUS-Taster
Anschlüsse elektrisch	Verbindung mit der Falzmaschine
Mechanische Daten	
Abmessungen [LxBxH]	890 x 680x2100mm (LxBxH)
Gewicht	Ca. 160 kg
Druckluftanschluss	6 bar, trockene, ungeölte Luft, Anschluss 1/4
Luftverbrauch	Max. 50 l/min
Produktionsgeschwindigkeit	20 Banderolierungen pro Minute, abhängig vom Produkt
Aufwärmphase	4 min.
Geräuschemission	< 59 dB (A)
Speicherprogrammierbare Steuerung	
Steuerung	Siemens S7
Anzeige LC-Grafikdisplay	Anzeige von Betriebsparametern Statusdiagnose und Fehlermeldungen
Bedienelemente	Bildschirm: Touch-Screen Tasten: START, STOP, RESET, NOT-AUS
Betriebsarten	AUTO, Manuell
Bedienersprache	Wählbar: Deutsch, Englisch, Französisch, Spanisch, Italienisch
Packgut	
Verarbeitbare Produkte	Falzmaschinen und Sammelhefter
Packgut-Formate	min. 105x 95 (LxB) max 560x 320(LxB)
Stapelhöhe	min. 5mm max 150mm
Banderolen	
Material	Polypropylen (PP) / Papier
Folienstärke	50 ... 100 µm
Nutzen	1-3 Nutzen
Produktionsverarbeitung	bis 60.000 Stück/Std.